附件1

**一、质量管理小组推荐要求**

1.小组在本单位有注册登记，成员自愿参加，注重全员参与，着

眼求取实效。

2.组员质量意识强，能不断提高本身素质，为革新改造、节能降

耗、保护环境、企业经营管理做出贡献。

3.围绕企业方针、目标及生产、经营、服务活动中存在的问题开

展活动，能不拘于形式，不断开拓创新并取得显著成效，其经验有推

广意义。

4.优先推荐生产一线，具有“小、实、活、新”特色的小组及在

开发新产品、新技术方面以及降废减损工作中做出成绩的小组。

5.小组活动记录及相关凭证齐全完整，成果真实可信。

**二、质量信得过班组建设典型经验推荐要求**

1. 被推荐班组必须是企业最基础的正式组织单元。

2. 班组围绕组织的经营战略和战略部署分解目标，本着“质量为顾客和其他相关方创造价值”的核心理念，开展质量信得过班组建设活动并取得成效。

3. 班组成员积极参与群众性质量改进活动，有效运用适宜的质量管理理论和工具方法，稳定提高产品、服务和工作质量，取得顾客满意和信赖。

4. 班组活动目标完成率在本组织突出，班组产品、服务质量达到同行业、同工序先进水平。现场活动记录齐全，相关活动结果得到顾客确认，满意程度高。

5. 班组近三年无质量、安全、环保事故。

6.推荐单位对申报的质量信得过班组典型经验进行材料审核、发表评审并提出评审意见。